



Материалы для эпоксидных покрытий

АНКОПЛАСТ® E 687

ТУУ В.2.7- 23708687-001-97

Описание продукта

АНКОПЛАСТ E687 – паропроницаемое толстослойное покрытие для бетонных полов, которое представляет собой трехкомпонентный состав на основе вододисперсионных эпоксидов.

Применяется в качестве покрытия толщиной от 5 до 10 мм с длительным сроком службы для бетонных полов промышленного назначения, как на открытых площадках, так и в закрытых помещениях.

Свойства продукта

- высокая механическая прочность;
- высокая стойкость к истиранию;
- стойкость к ультрафиолетовому излучению (покрытие не меняет цвет и не разрушается при дезинфекции бактерицидными лампами и под действием прямого солнечного света);
- имеет большую прочность при повышенных температурах;
- матовая нескользящая поверхность (важна для работы в сырых условиях);
- химическая стойкость (пищевые и технические масла, бензин, большинство химически агрессивных сред);
- отвечает всем требованиям по гигиеничности и не токсичности покрытий для полов.
- покрытие имеет пониженное содержание свободных аминов и не содержит бензилового спирта (возможно применение в помещениях, где важно исключить эмиссию летучих веществ из покрытий, например, стерильные или чистые производства).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

Технические параметры продукта как до, так и после отверждения зависят от температуры, как у всех реактивных пластмасс. Если в таблице не указана температура, то значения параметров соответствуют температуре 20 °С.

ТУУ В.2.7- 23708687- 001-97 «МАТЕРИАЛЫ КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАРОК «АНКОПЛАСТ Е» и «АНКОПЛАСТ П» согласованы:

- ГУДПО МВД Украины 21.05.1998 г. № 12/6/1057
- Госстрой Украины письмо № 4/186 от 28.05.1998 г.
- Главный государственный санитарный врач Украины: заключение № 5.02.28/B207 от 14 мая 1997г.
- Главный государственный санитарный врач Украины: заключение № 5.03.02-04/10401 от 20 марта 2003 г.

Тип	трехкомпонентная композиция на основе вододисперсионных эпоксидов
Цвет	согласно каталогу RAL
Твердость (Shore D)	80
Истираемость (потеря массы мг через 1000 циклов)	156
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	~ 40
Предел прочности при растяжении, Н/мм ² , не менее	~ 8,8
Время потери текучести (жизнеспособ.)	около 45 минут
Температура при обработке и температура объекта	не ниже 8 °С при относительной влажности воздуха не более 80%; оптимальная температура для работы 15-20 °С
Можно наступать через	24 часа
Механические нагрузки допустимы через	7 суток
Химические нагрузки допустимы через	7 суток
Следующее покрытие наносить	не позднее, чем через 16 часов
Складирование	в сухом и прохладном месте
Время хранения	в плотно закрытых заводских упаковках 12 месяцев
Поставка в таре	25 кг
Моющее средство	вода

СМЕШИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

- Смесь готовится непосредственно перед применением и должна быть использована в течение 10-15 минут.
- Нельзя оставлять смесь в емкости более 5 минут после окончания перемешивания.
- Перемешивания вручную недостаточно!

В первую очередь компонент С высыпается из мешка в емкость объемом от 30 до 50 л для последующего смешивания.

Затем компонент В выливается в емкость с компонентом А и оба компонента тщательно перемешиваются.

Смешивание должно выполняться медленно вращающейся (300 - 400 об./мин.) электрической мешалкой в течение примерно 3-5 минут. После смешивания состав следует перелить в другую емкость, а остатки со стенок и дна тары соскоблить и повторно перемешать со смесью в течение 1 – 2 мин.

После окончания перемешивания смесь выливается в емкость с компонентом С и весь состав тщательно перемешивается до однородного состояния.

В холодное время года рекомендуется перед работой хранить компоненты при температуре ~25°C для облегчения смешивания и нанесения покрытия.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание для нанесения покрытия должно быть способным вынести необходимые механические нагрузки (класс бетона согласно DIN 1045 не менее В15, прочность сцепления при растяжении минимум 1,5 Н/мм²). Поверхность для нанесения основного слоя должна быть предварительно подготовлена и загрунтована полимерной грунтовкой типа АНКОПЛАСТ Е602 или АНКОПЛАСТ Е622 (см. инструкцию к АНКОПЛАСТ Е).

РАСХОД

Ориентировочный расход материала АНКОПЛАСТ Е201 составляет около 1,9 – 2 кг/м²×мм.

**Указанная норма расхода материала рассчитана на ровную поверхность и температуру от 15 до 25 °С. При более низких температурах основания расход может увеличиться, а время отверждения может возрасти*

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При проведении работ не допускается контакт материала с кожей. Для этого следует применять подходящие средства индивидуальной защиты - перчатки и очки.

УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТАМИ

Сразу после окончания работ инструмент следует очистить от незастывшего состава с помощью воды.



ООО «КЛС-ГРУПП УКРАИНА»

г. Днепропетровск • ул. Энергетическая, 1-Б

fax: +38 (056) 790-26-47 • mob1: +38 (050) 514-78-15 • mob2: +38 (063) 616-70-80

<http://www.klsgroup.dp.ua> • e-mail: klsgroup@yandex.ru

г. Киев • пгт. Белогородка • ул. Щорса, 94.