



Материалы для эпоксидных покрытий

АНКОПЛАСТ® E 2025

ТУУ В.2.7- 23708687-001-97

Описание продукта

АНКОПЛАСТ E2025 является двухкомпонентным композиционным материалом на основе эластичных эпоксидов без растворителей.

Данный состав применяется:

для изготовления толстослойных покрытий (толщиной более 0,5 мм) для полов в условиях перепада температур;

для изготовления покрытий АНКОФЛОР ТС стойких к растрескиванию основания;

заделки нагруженных стыков и деформационных швов в полах;

заделка примыканий трапов и сливов к бетонному основанию.

Свойства продукта

- высокая механическая прочность;
- высокая эластичность даже при низких температурах;
- высокая стойкость к истиранию;
- высокая химическая стойкость;
- способность к дезактивации и дезинфекции;
- гладкая или антискользящая поверхность;
- отвечает всем требованиям по гигиеничности и не токсичности покрытий для полов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПРОДУКТА

Технические параметры продукта как до, так и после отверждения зависят от температуры, как у всех реактивных пластмасс. Если в таблице не указана температура, то значения параметров соответствуют температуре 20 °С.

ТУУ В.2.7- 23708687- 001-97 «МАТЕРИАЛЫ КОМПОЗИЦИОННЫЕ МАРОК «АНКОПЛАСТ Е» и «АНКОПЛАСТ П» согласованы:

- ГУДПО МВД Украины 21.05.1998 г. № 12/6/1057
- Госстрой Украины письмо № 4/186 от 28.05.1998 г.
- Главный государственный санитарный врач Украины: заключение № 5.02.28/B207 от 14 мая 1997г.
- Главный государственный санитарный врач Украины: заключение № 5.03.02-04/10401 от 20 марта 2003 г.

Тип	двухкомпонентная композиция на основе полимеров без растворителей
Цвет	согласно каталогу RAL
Вязкость (25 °С)	компонент А ~ 5500 мПас, компонент В ~ 1500 мПас, смесь ~ 4000 мПас
Удельный вес	~ 1,5 г/см ³
Температура воспламенения	компонент А > 145 °С, компонент В ~ 108 °С
Предел прочности при сжатии, Н/мм ² , не менее	~ 18
Предел прочности при растяжении, Н/мм ² , не менее	~ 10
Модуль Е, Н/мм ²	~ 100
Время потери текучести (жизнеспособ.)	около 20 минут
Температура при обработке и температура объекта	не ниже 8 °С при относительной влажности воздуха не более 80%; оптимальная температура для работы 15-20 °С
Можно наступать через	24 часа
Механические нагрузки допустимы через	7 суток
Химические нагрузки допустимы через	7 суток
Следующее покрытие наносить	не позднее, чем через 16 часов
Складирование	в сухом и прохладном месте
Время хранения	в плотно закрытых заводских упаковках 12 месяцев
Поставка в таре	5 кг
Моющее средство	растворитель на основе ацетона, толуола, ксилола

СМЕШИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ!

- Смесь готовится непосредственно перед применением и должна быть использована в течение 10-15 минут.
- Нельзя оставлять смесь в емкости более 5 минут после окончания перемешивания.
- Перемешивания вручную недостаточно!

Оба компонента тщательно смешиваются в поставляемой таре (или в другой подходящей ёмкости) в соотношении, указанном на этикетке, медленно вращающейся (300 - 400 об./мин.) электрической мешалкой в течение 3-5 мин. После смешивания состав следует перелить в другую емкость, а остатки, прилипшие к стенкам и ко дну тары, соскоблить и повторно перемешать со смесью в течение 1 – 2 мин. В холодное время года рекомендуется перед работой хранить компоненты при температуре ~25°C для облегчения смешивания и нанесения покрытия. Летом при высоких температурах нельзя держать упаковки под открытым солнцем.

ТРЕБОВАНИЯ К ОСНОВАНИЮ

Основание для нанесения покрытия должно быть способным вынести необходимые механические нагрузки (класс бетона согласно DIN 1045 не менее B15, прочность сцепления при растяжении минимум 1,5 Н/мм², остаточная влажность не более 4%). Поверхность для нанесения основного слоя должна быть предварительно подготовлена и загрунтована полимерной грунтовкой типа АНКОПЛАСТ Е602 (см. инструкцию к АНКОПЛАСТ Е).

РАСХОД

Ориентировочный расход материала АНКОПЛАСТ Е2025 составляет около 1,5 – 1,6 кг/м²×мм

**Указанная норма расхода материала рассчитана на ровную поверхность и температуру от 15 до 25 °С. При более низких температурах основания расход может увеличиться, а время отверждения может возрасти*

УХОД ЗА ИНСТРУМЕНТАМИ

По окончании работ все инструменты следует тщательно отмыть от густеющего полимерного состава с помощью кисточки (щётки) растворителями на основе ацетона, толуола или ксилола.



ООО «КЛС-ГРУПП УКРАИНА»

г. Днепропетровск • ул. Энергетическая, 1-Б

fax: +38 (056) 790-26-47 • mob1: +38 (050) 514-78-15 • mob2: +38 (063) 616-70-80

<http://www.klsgroup.dp.ua> • e-mail: klsgroup@yandex.ru

г. Киев • пгт. Белогородка • ул. Щорса, 94.